



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE, DELL'UNIVERSITÀ E DELLA RICERCA

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART 14 COMMA 1 TER DECRETO LEGISLATIVO 33/2013¹
(EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA)

ANNO 2016

DICHIARANTE		
Cognome		Nome
Salvati		Alessandra
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
Dirigente Scolastico	M.I.U.R. – U.S.R. Toscana	I.C. "L.Bartolini"

DICHIARA

che nell'anno 2016 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale²	€ 54401,88
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)³	€ 0
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 54401,88

Data
Vaiano, 06 Aprile 2017

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴

¹La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co. 1-bis del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CUD MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 501/502 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel *MOD A colonna compensi a carico della finanza pubblica ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)*

⁴ **Firmare con firma digitale** ovvero con **firma autografa**. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato **.pdf aperto**)